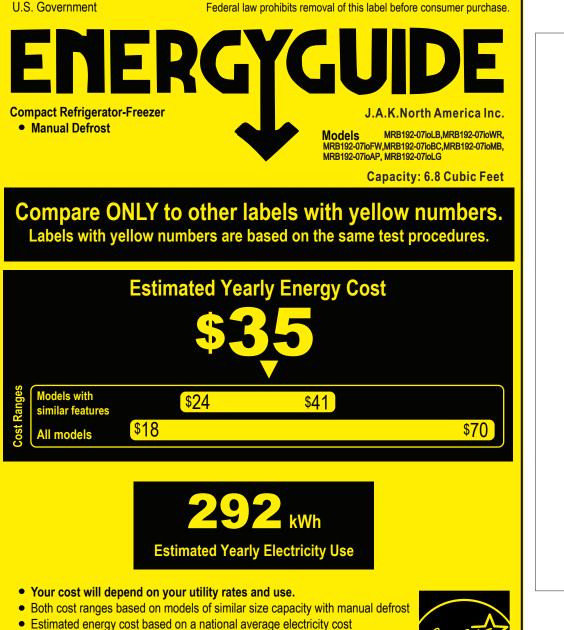


of 12 cents per kWh.



## Canada



## Energy consumption / Consommation énergétique



This model / Ce modèle

Uses most energy /

**Consomme le plus** 

## 287 kWh

## Uses least energy / **Consomme le moins** d'énergie Type 11

similar models compared

MRB192-07ioLB,MRB192-07ioWR,MRB192-07ioBC Model number MRB192-07ioFW,MRB192-07ioMB.MRB192-07ioAP

MRB192-07ioLG

6.5 to 8.4 volume in ft<sup>3</sup>/volume en pi<sup>3</sup>

d'énergie Modèles similaires comparés

292 kWh

Numéro de Modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, C.36) Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch.36)



HIGH EFFICIENC)

HAUTE EFFICACITÉ

The **ENERGY STAR**<sup>®</sup> mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.

ftc.gov/energy